

los Refrigerantes Orgánicos al 50% ofrecen además

- **Bajo impacto ambiental:** su formulación en base Monoetilenglicol garantiza una biodegradación completa del componente principal en 20 días.
- **Nula formación de depósitos calcáreos:** fabricados con agua desmineralizada, nuestros refrigerantes diluidos no contienen metales pesados, iones de Calcio o Magnesio, evitando la formación de residuos en el circuito de refrigeración.
- **Inhibidores de corrosión NAP free:** exentos de componentes cancerígenos u otros componentes nocivos o peligrosos para el ecosistema como son: compuestos de boro, fosfatos, aminas, nitritos, silicatos o benzoatos.
- **Alta protección:** los Anticongelantes-refrigerantes **orgánicos Extended Life de OLIPES**, de uso directo, no precisan ninguna dilución y garantizan la máxima protección en los sistemas de refrigeración en circuito cerrado de motores, evitando los depósitos calcáreos y la corrosión del circuito y del radiador.

Su aditivación 100% orgánica (OAT), en línea con la más moderna tecnología, aporta a los refrigerantes-anticongelantes todas las propiedades y características exigibles, para un óptimo funcionamiento.

Refrigerantes
Anticongelantes
Extended Life



elige calidad, tu motor lo merece
de venta exclusiva en tiendas especializadas



Accede a nuestro vídeo explicativo
para conocer todo sobre nuestros refrigerantes.



Punto de Venta Autorizado:

FACTORY/ HEADQUARTERS:
OLIPES, S.L. c/Aluminio 2-3 • 28510 Campo Real • Madrid (SPAIN) • Tel. 902 194 922

www.olipes.com

No arriesgues
la vida de tu motor
por menos de  al año



el
refrigerante
de los profesionales
ahora
a tu alcance

Refrigerantes
Anticongelantes
Extended Life



¿Por qué la necesidad de un fluido refrigerante?

El exceso de calor generado en los motores durante la combustión debe ser evacuado a través del circuito de refrigeración.

De ahí la necesidad de usar refrigerantes de alto punto de ebullición y bajo punto de congelación

El uso de líquidos de refrigeración-anticongelantes de dudosa calidad pone en peligro el circuito de refrigeración de tu motor. La avería más frecuente es la de "junta de culata".

Requisitos que debe cumplir un buen refrigerante:

- Bajo punto de congelación (hasta -35°C)
- Alto punto de ebullición (hasta +145°C en circuito a presión)
- Protección frente a la corrosión (especialmente del Aluminio, Magnesio y sus aleaciones presentes en el motor y radiador)
- Protección frente a la cavitación (formación de burbujas)
- Facilitar la detección de fugas
- Posibilidad de empleo durante todo el año (verano e invierno)



con productos de bajo coste

Resultados de corrosión multimetal en ensayo de corrosión ASTM 1384 realizado en laboratorio



con Refrigerantes OLIPES

50% G12 plus



El preferido por:

VW	AUDI	ŠKODA	SEAT
BENTLEY	LAMBORGHINI		
BUGATTI	PORSCHE		

Recomendado para:

ALFA ROMEO	MINI COOPER D
BMW	NISSAN
CHRYSLER/JEEP	OPEL (GM)
FIAT	ROLLS ROYCE
HONDA	SAAB
INFINITI	SCANIA
JAGUAR	SMART
LAND-ROVER	SUBARU
LEXUS	SUKUKI
MAZDA	TOYOTA
MITSUBISHI	UAZ-VAZ
MERCEDES BENZ	VOLVO

Especificaciones OEM:

Volkswagen, Seat, Skoda, Audi:
VW TL 774 F
Bentley: VW TL 774 F
Jaguar (desde 1999): VIN 878389

Lamborghini: VW TL 774 F
Mercedes-Benz: 325.3
MINI Cooper D (desde 2007)
Porsche (desde 1996)

Caja de 4 ud. de 5 L. Ref. 7450905

Bidón de 200 L. Ref. 7450990

50% Organic



El preferido por:

CITROËN	FORD	PEUGEOT
---------	------	---------

Recomendado para:

CHEVROLET	HYUNDAI
DACIA	KIA
DAEWOO	RENAULT

Especificaciones OEM:

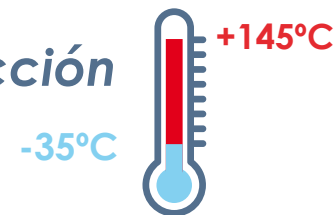
Citroën: PSA - B71 5110
Ford: WSS-M97B44-D
Peugeot: PSA - B71 5110

Caja de 4 ud. de 5 L. Ref. 7450406

Bidón de 200 L. Ref. 7450488

También disponible en CONCENTRADO para diluir con agua. Diluir en proporción 1:1 para una óptima protección anticorrosiva, antes de llenar el circuito* (NO UTILIZAR PURO)

Protección



OLIPES ANTICONGELANTE 50% G12 plus

y OLIPES ANTICONGELANTE 50% Organic

son compatibles con los refrigerantes originales VW G12.